

ANNEE SCOLAIRE 2021-2022

RELEVÉ DE FRAIS 2020/2021

RUBRIQUES	1er TRIMESTRE			2ème TRIMESTRE			3ème TRIMESTRE	
	TOTAL Euros	SEPTEMBRE/OCTOBRE Euros	NOVEMBRE Euros	DECEMBRE Euros	JANVIER Euros	FEVRIER Euros	MARS Euros	AVRIL/MAI/JUIN Euros
CONTRIBUTION DES FAMILLES	470,00		78,00	78,00	78,00	78,00	78,00	80,00
COTISATION ENS. CATH.	119,50	118,50						
Solidarité Aménagement Construction	16,00	16,00						
A.P.E.L. REGIONAL	16,00	16,00						
A.P.E.L. ECOLE	3,00	3,00						
1/2 PENSION								
CANTINE	690,00	99	98,50	98,50	98,50	98,50	98,50	98,50
TOTAL								
EXTERNE	624,50	153,50	78,00	78,00	78,00	78,00	78,00	80,00
1/2 PENSIONNAIRE	1314,50	252,50	176,50	176,50	176,50	176,50	176,50	178,50
DIVERS								
ETUDE DU SOIR	280,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00

Tout trimestre commencé est dû

REDUCTION :

REDUCTION DE LA CONTRIBUTION DES FAMILLES A PARTIR DU 3ème ENFANT
SCOLARISES DANS DES ETABLISSEMENTS
DE L'ENSEIGNEMENT CATHOLIQUE DES P.O. (Certificat de scolarité justifiant la situation).
LES FAMILLES RECOMPOSEES NE PEUVENT PRETENDRE A LA REDUCTION

* Contribution due pour chaque enfant scolarisé

3 enfants montant d'1 contribution x 66%
4 enfants montant d'1 contribution x 50%
5 enfants montant d'1 contribution x 40%

IMPERATIF: AFIN D'EVITER LES ERREURS MERCI DE NOTER VOTRE NUMERO REFERENCE AU DOS DU CHEQUE.

Participation Transport Education physique = 26,50 €

Participation aux frais d'envoi = 11,00 €

Participation carnet liaison = 6,00€

Ces montants seront facturés sur Novembre 2021